AVS01 RH 800



Hochwertige gewerbliche horizontale Lüftungsanlagen mit einem Rotationswärmetauscher

• Schalldruckpegel LpA bei 3 m: 28
• Wärmetauschertyp: Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
• Material des Wärmetauschers: Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
• Zuluftfilter: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• Abluftfilter: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• Schallgedämmtes Gehäuse
• Nachheizregister: Optional
• Vorheizregister: Optional
• BMS-Protokoll: Modbus, BACnet
• Gehäusematerial: Aluzinkbeschichteter Stahl

	Maßeinheit	AVS01 RH 800
Spezifikationen für Gehäuse	-	50 mm, T2/TB2
Stutzengröße	mm	315
Phasen	-	1
Minimale Versorgungsspannung	V	200
Maximale Versorgungsspannung	V	240
Netzfrequenz	Hz	50/60
Nennleistung des Zuluftgebläses	W	168
Nennleistung des Abluftventilator	W	168
Stromaufnahme (ohne elektrische Heizungen)	A	2.9
Maximaler Volumenstrom bei 50 Hz	m³/h	1000
Maximaler Luftdurchsatz bei ESP 200 Pa	m³/h	900
Schalldruckpegel LpA bei 3 m	dB(A)	28
Wärmetauschertyp	-	Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
Material des Wärmetauschers	-	Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
Gewicht	kg	240
Zuluftfilter	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Abluftfilter	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Maximale Fördermitteltemperatur	°C	40
Minimale Fördermitteltemperatur	°C	-25
Maximale Lufttemperatur der Umgebung	°C	60
Minimale Lufttemperatur der Umgebung	°C	-40

Schutzart	-	IP22
Motorschutzart	-	IP54

Abmessungen