AVS12 RH 11000



Hochwertige gewerbliche horizontale Lüftungsanlagen mit einem Rotationswärmetauscher

• Schalldruckpegel LpA bei 3 m: 33
• Wärmetauschertyp: Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
• Material des Wärmetauschers: Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
• Zuluftfilter: ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• Abluftfilter: ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• Schallgedämmtes Gehäuse
• Nachheizregister: Optional
• Vorheizregister: Optional
• BMS-Protokoll: Modbus, BACnet
• Gehäusematerial: Aluzinkbeschichteter Stahl

	Maßeinheit	AVS12 RH 11000
Spezifikationen für Gehäuse	-	50 mm, T2/TB2
Stutzengröße	mm	1400x600
Phasen	-	3
Minimale Versorgungsspannung	V	380
Maximale Versorgungsspannung	V	480
Netzfrequenz	Hz	50/60
Nennleistung des Zuluftgebläses	W	6x1200
Nennleistung des Abluftventilator	W	6x1200
Stromaufnahme (ohne elektrische Heizungen)	A	23.3
Maximaler Volumenstrom bei 50 Hz	m³/h	11700
Maximaler Luftdurchsatz bei ESP 200 Pa	m³/h	11500
Schalldruckpegel LpA bei 3 m	dB(A)	33
Wärmetauschertyp	-	Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
Material des Wärmetauschers	-	Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
Gewicht	kg	525
Zuluftfilter	-	ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Abluftfilter	-	ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Maximale Fördermitteltemperatur	°C	40
Minimale Fördermitteltemperatur	°C	-25
Maximale Lufttemperatur der Umgebung	°C	60
Minimale Lufttemperatur der Umgebung	°C	-40

Schutzart	-	IP22
Motorschutzart	-	IP54

Abmessungen