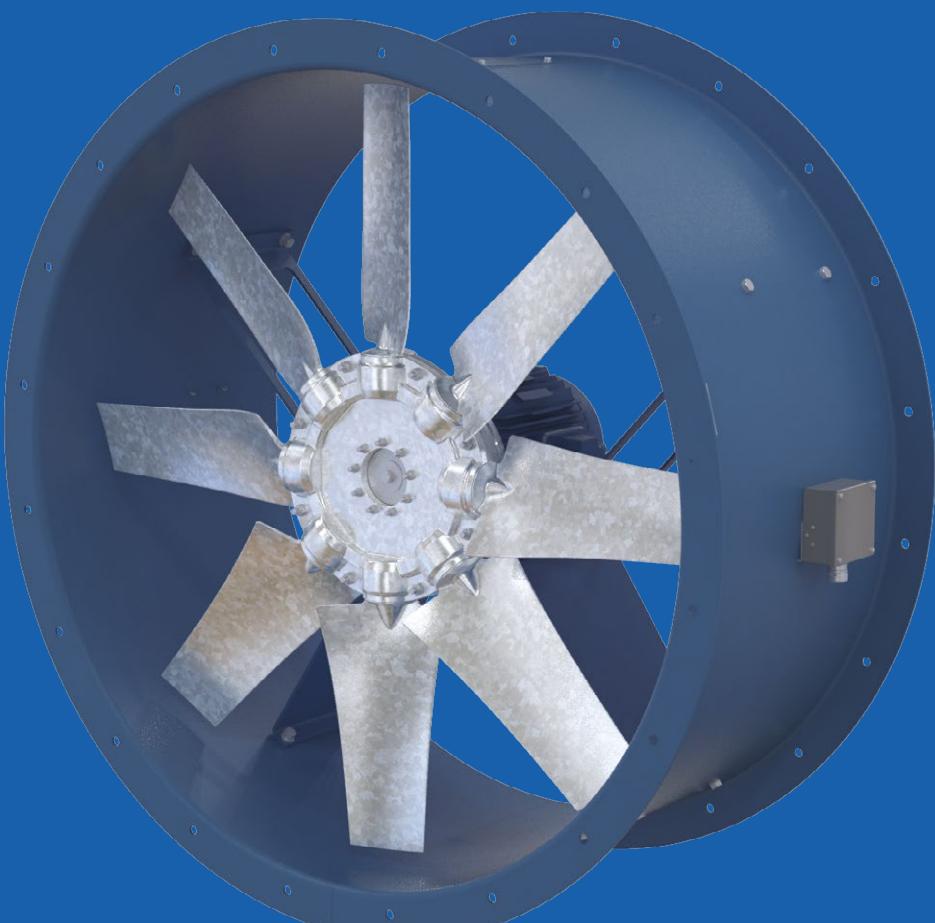


ОСЕВЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ ПОДПОРА ВОЗДУХА И ДЫМОУДАЛЕНИЯ

Типоразмеры 1400 и 1600 мм

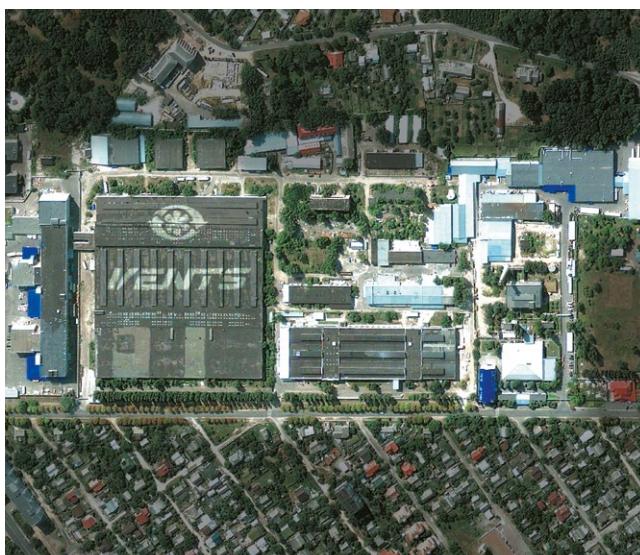


2024

КАТАЛОГИ ПРОДУКЦИИ ДЫМОУДАЛЕНИЯ



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В МИР ВЕНТС!



Компания «Вентиляционные системы» (ТМ ВЕНТС) была создана в 90-х годах прошлого столетия и на сегодняшний день является мировым лидером вентиляционного производства.

ВЕНТС – мощное научно-производственное предприятие с крупнейшей в Европе производственной базой, которое самостоятельно производит полный спектр оборудования для создания систем вентиляции любой степени сложности.

Производственные мощности ВЕНТС расположены более чем на 60 000 м², в их составе 16 цехов, оборудованных в соответствии с международными стандартами, каждый из которых сравним с полноценным заводом. На предприятии работают более 2 500 профессионалов, обеспечивающих полный производственный цикл – от идеи и конструкторского решения до воплощения в готовый высокотехнологичный продукт с учетом мировых тенденций в области энергосбережения.

Одним из важнейших преимуществ вентиляционного оборудования ВЕНТС на мировом рынке является сочетание высокого качества и оптимальной цены. Такой баланс достигнут благодаря собственному производству всех составляющих элементов, узлов и агрегатов вентиляционной продукции, а также наличию в составе предприятия профессионального конструкторского бюро и испытательных лабораторий.

Ассортимент вентиляционной продукции составляет более 10 000 наименований для различных сегментов рынка и целевых аудиторий и охватывает все направления вентиляционной отрасли – бытовую, коммерческую и промышленную вентиляцию.

Благодаря четко выстроенной системе контроля качества продукция ВЕНТС всегда соответствует самым строгим мировым стандартам, что подтверждено сертификатами крупнейших международных организаций по контролю качества.

Производственный процесс компании ВЕНТС сертифицирован в соответствии с международными стандартами системы менеджмента качества организаций и предприятий ISO 9001:2000.

ВЕНТС внимательно следит за соблюдением экологических стандартов собственного производства. В компании постоянно разрабатываются и внедряются новые технологии, отвечающие современным требованиям сохранения качества окружающей среды.

Качество, конкурентоспособные цены, высокий технико-производственный потенциал собственных мощностей и широчайший ассортимент продукции ВЕНТС способствуют развитию долгосрочных партнерских отношений и продвижению по всему миру.

Вентиляционное оборудование ВЕНТС экспортится более чем в 90 стран, реализуется через дистрибуторскую сеть 120 представительств по всему миру и занимает свыше 10% мирового рынка вентиляции.

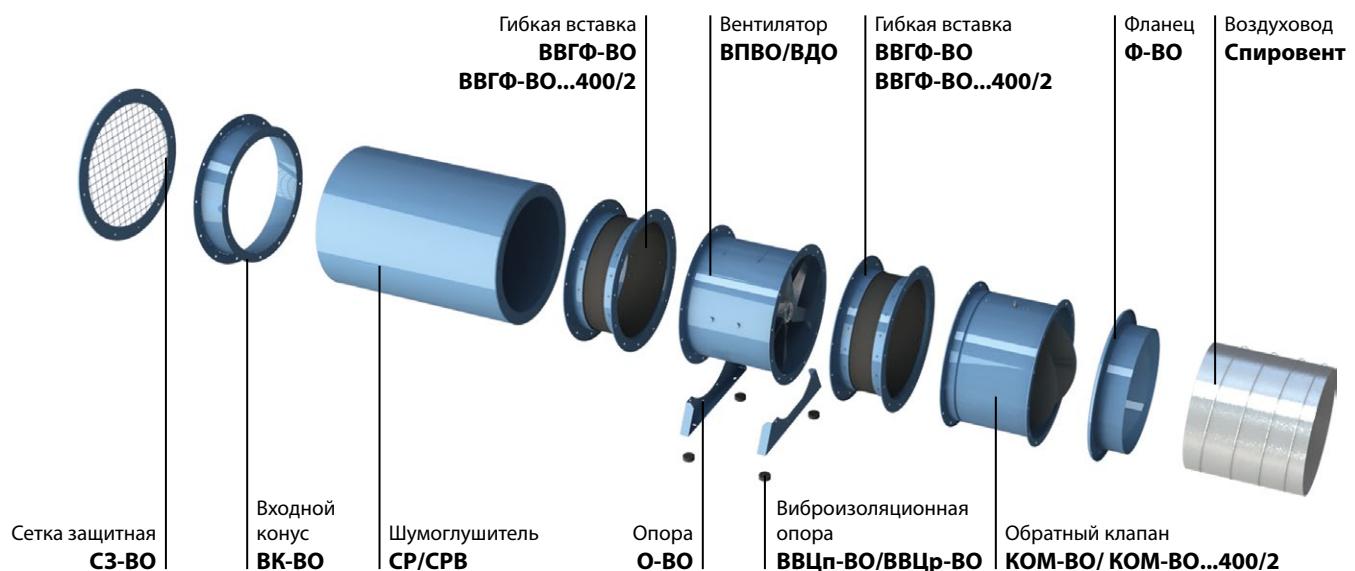
ВЕНТС входит в состав престижных международных организаций – экспертов в области вентиляции, кондиционирования и отопления.

С 2008 года компания является полноправным членом ассоциации HARDI (Международная ассоциация дистрибуторов оборудования для вентиляции, кондиционирования и отопления, США).

С 2010 года ВЕНТС стал участником международной ассоциации AMCA (Международная ассоциация движения и контроля воздуха, США). В 2011 году продукция ВЕНТС в очередной раз прошла испытания на соответствие стандартам AMCA и получила сертификацию для рынка США.

В 2011 году компания ВЕНТС присоединилась к участникам международной ассоциации HVI (Институт домашней вентиляции, США).

■ Комплексные решения для осевых вентиляторов



■ Пример монтажа осевых вентиляторов на крыше

Система подпора воздуха



Зонт З-ВО

Система дымоудаления



Обратный клапан КОМ1-ВО



Обратный клапан КОМ-ВО...400/2

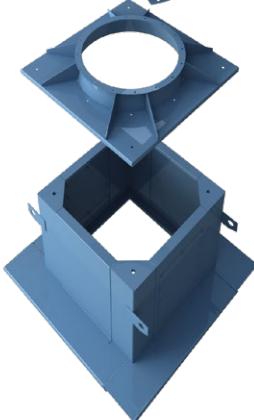
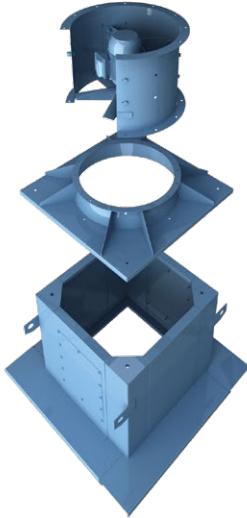


Осевой вентилятор ВПВО

Вентилятор дымоудаления ВДО



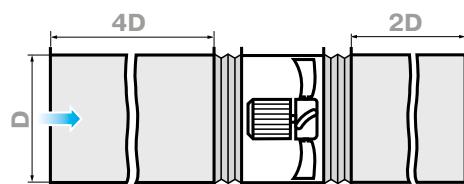
Переходник крышный ПК-ВО



Монтажный короб СМ-ВО

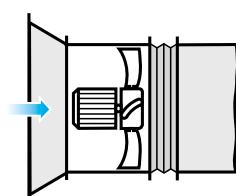
Монтаж вентилятора в сети воздуховодов

Для обеспечения равномерного потока перед вентилятором рекомендуется устанавливать прямолинейный воздуховод с площадью поперечного сечения, равной площади поперечного сечения вентилятора. Длина этого участка должна составлять $3 \div 4 D$ (D – внутренний диаметр вентилятора). Длина прямолинейного участка за вентилятором должна составлять $1,5 \div 2 D$. Уменьшение рекомендуемых значений длин воздуховодов приводит к снижению создаваемого вентилятором давления и производительности. Для снижения вибрации и шума рекомендуется применять гибкие вставки ВВГФ.



Монтаж при отсутствии вентиляционной сети перед вентилятором

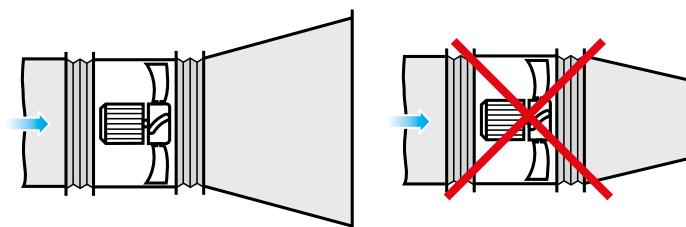
При отсутствии сети воздуховодов перед осевым вентилятором необходимо обязательно устанавливать входной конус ВК-ВО для улучшения аэродинамических параметров воздушного потока.



Монтаж при отсутствии вентиляционной сети после вентилятора

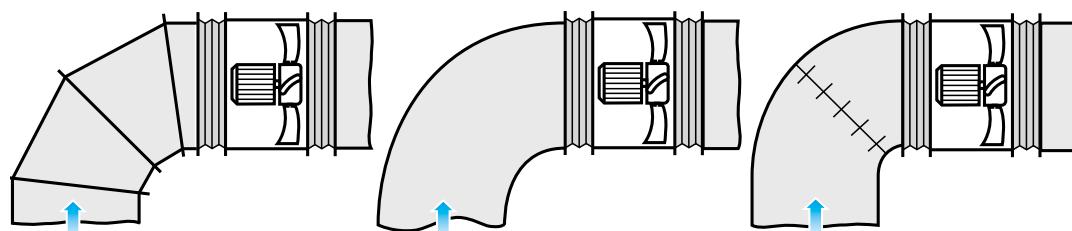
Если осевой вентилятор является конечным устройством в вентиляционной системе (при отсутствии сети воздуховодов после вентилятора), необходимо устанавливать диффузор для снижения скорости и динамического давления вентилятора. За счет снижения скорости выброса воздуха в окружающее пространство существенно снижаются потери «на удар» (пропорционально квадрату уменьшения скорости).

Не рекомендуется располагать после вентилятора конфузор.



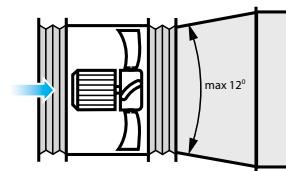
Монтаж вблизи поворотных участков

При необходимости монтажа вентилятора непосредственно после поворотного участка (колена) рекомендуется использовать поворотный участок с большим радиусом закругления или системой направляющих лопаток внутри него.



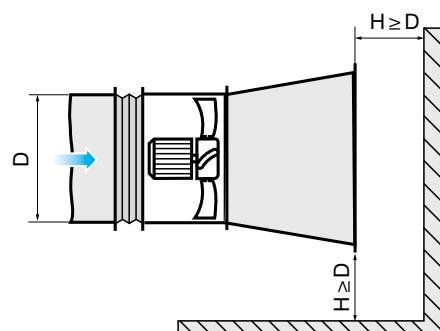
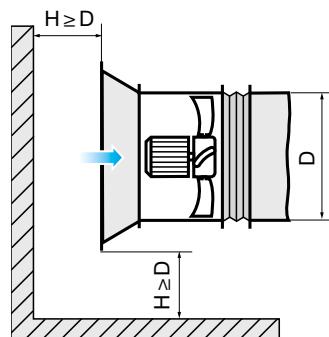
Монтаж при переходе с одного диаметра на другой

При переходе с меньшего диаметра на больший следует использовать переходной диффузор, в котором величина угла раскрытия не должна превышать 12° .

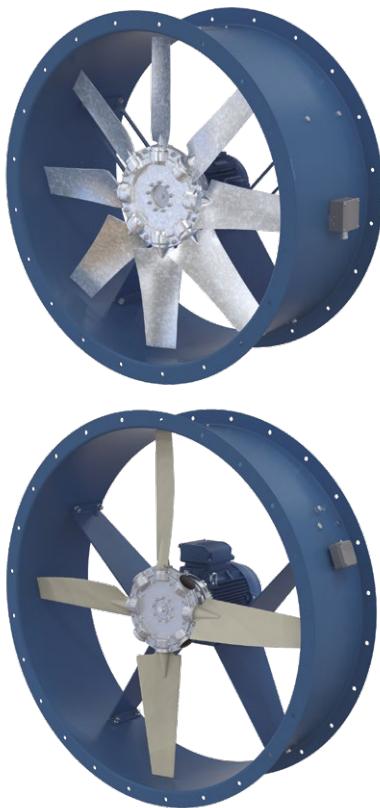


Монтаж в загроможденном пространстве

Для обеспечения нормальной работы вентилятора в стесненных условиях помещения необходимо обеспечить достаточную удаленность входного и выходного фланцев от пола, стен, громоздкого оборудования и преград.



Серия
ВПВО/ВДО
1400 и 1600 мм



Производительность вентиляторов

50 Гц:

4 полюса – до 294 000 м³/ч
6 полюсов – до 236 000 м³/ч

60 Гц:

6 полюсов – до 256 000 м³/ч
8 полюсов – до 218 000 м³/ч

Количество полюсов:

4, 6, 8, 4/6, 4/8

Мощности двигателей

50 Гц:

4 полюса – до 132 кВт
6 полюсов – до 75 кВт
8 полюсов – до 55 кВт

60 Гц:

6 полюсов – до 90 кВт
8 полюсов – до 75 кВт

■ Применение

Для подпора воздуха и создания избыточного давления в лестничных клетках, тамбур-шлюзах, шахтах лифтов, для предотвращения проникновения дыма и обеспечения защиты людей на путях эвакуации от воздействия опасных факторов пожара, а также создания возможности проведения работ по борьбе с пожаром.

Для удаления возникающего при пожаре дыма и одновременно отвода тепла за пределы помещения и/или здания.

Для работы в системах общеобменной вентиляции производственных, общественных, жилых зданий и тоннелей.

Вентиляторы рассчитаны на непрерывную работу при температуре окружающего воздуха от -60 до 50 °C (в зависимости от климатического исполнения, см. систему наименования). Вентиляторы дымоудаления способны функционировать при температуре 300 °C или 400 °C не менее 2 часов.

Вентиляторы с классом огнестойкости 200 °C/2 часа могут быть изготовлены по отдельному заказу.

■ Конструкция

Металлический корпус вентилятора с выкатными фланцами обеспечивает высокую жесткость и минимальные зазоры между корпусом и лопатками. На корпусе вентилятора предусмотрен ревизионный люк. Все элементы корпуса покрыты порошковой краской для защиты от внешних воздействий. Корпус вентилятора может быть оцинкован методом горячего цинкования по отдельному запросу. Вентилятор может быть изготовлен как в стандартном, так и в укороченном корпусе.

■ Двигатель

Вентиляторы оснащены трехфазными (400 В, 50 или 60 Гц) односкоростными или двухскоростными электродвигателями с классом энергоэффективности IE3 по запросу.

Класс защиты двигателя – IP55.

Мощности применяемых электродвигателей:

- 4-полюсные – до 132 кВт, для вентиляторов 1600-ого типоразмера – 50 Гц.
- 6-полюсные – до 90 кВт, для вентиляторов 1600-ого типоразмера – 60 Гц.

■ Крыльчатка

Лопатки аэrodинамической формы обеспечивают высокую эффективность вентилятора (КПД) при низком уровне шума. Крыльчатка динамически сбалансирована. Небольшая масса и низкий момент инерции рабочего колеса способствуют быстрому запуску вентилятора. Лопатки вентилятора могут быть изготовлены из:

- ПАГ – укрепленного стекловолокном полиамида для вентиляторов подпора воздуха;
- АЛ – литого под давлением алюминия для вентиляторов подпора воздуха и дымоудаления.
- СТ – стали для вентиляторов дымоудаления.

Для вентиляторов дымоудаления используются только крыльчатки из литого под давлением алюминия или стали, способные работать согласно выбранному классу огнестойкости изделия.

Материал лопаток необходимо указывать в заказе вентилятора.

■ Монтаж

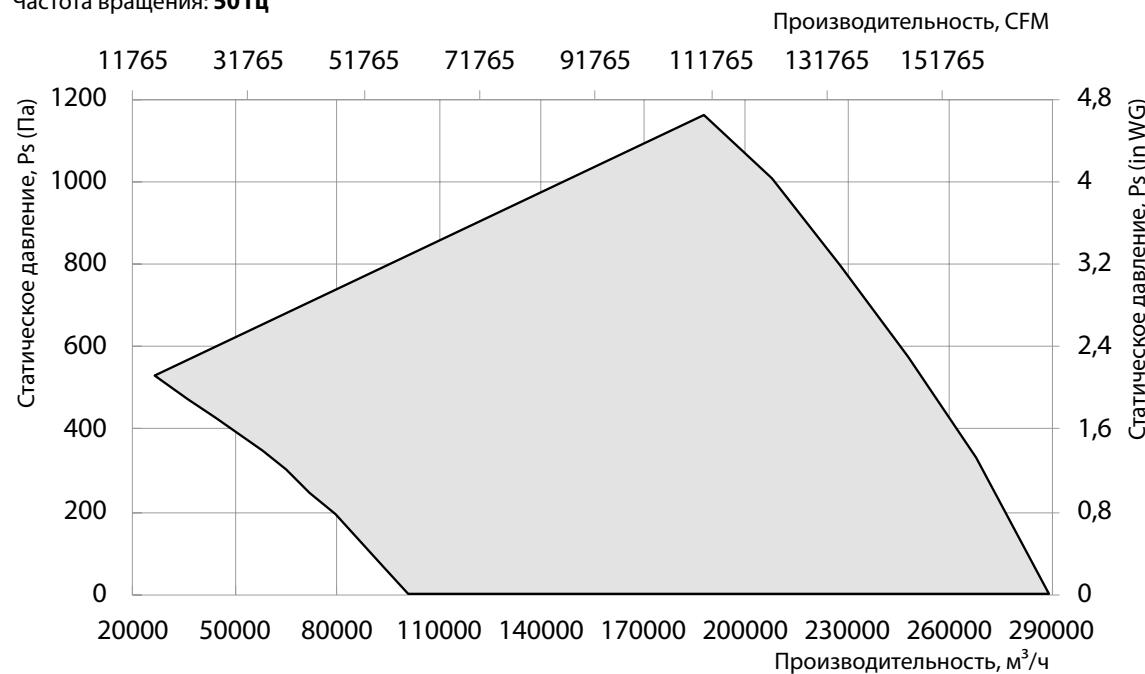
Вентилятор устанавливается на любую ровную поверхность или непосредственно в вентиляционный канал. Возможна установка вентилятора в горизонтальном или вертикальном положении. При монтаже вентилятора в воздушном канале соединение с воздуховодами осуществляется с помощью фланцев. Для напольного, настенного или потолочного монтажа вентилятора применяются опоры О-ВО (не входят в комплект поставки, приобретаются отдельно). Могут устанавливаться на кровлях зданий для обеспечения прямой подачи наружного воздуха в лестничные зоны.

■ Области аэродинамических параметров для вентиляторов типоразмеров 1400 и 1600 мм

Типоразмер: 1400, 1600

Количество полюсов: 4

Частота вращения: 50 Гц

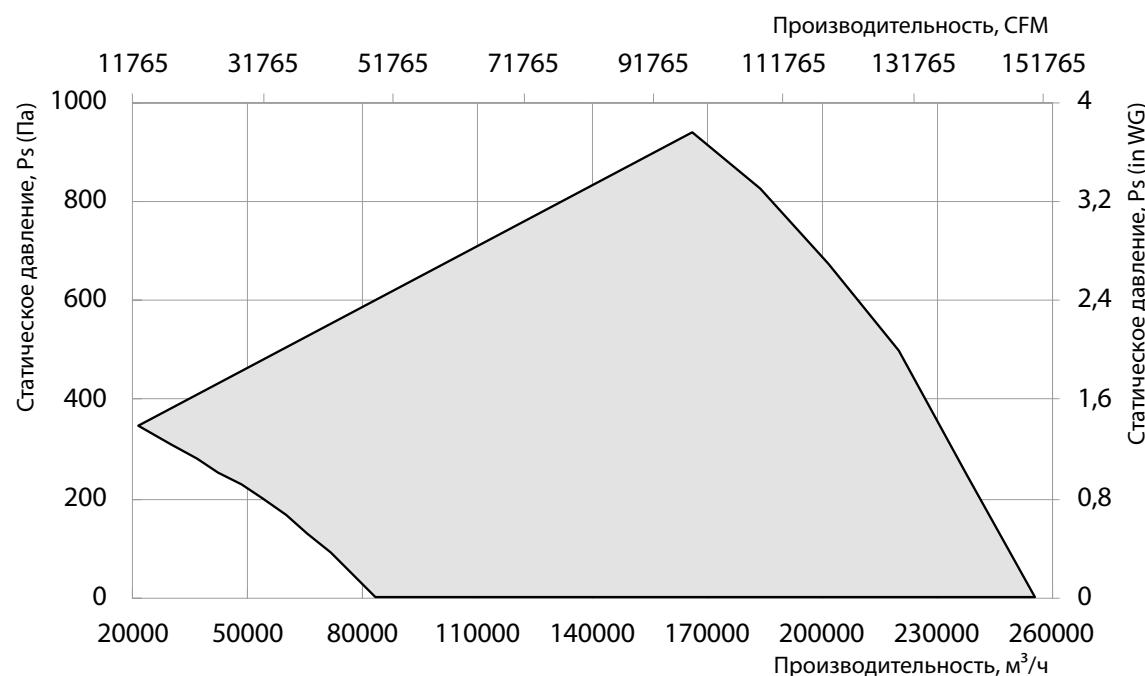


Область аэродинамических параметров для вентиляторов типоразмеров 1400 и 1600 мм с электродвигателем 50 Гц

Типоразмер: 1400, 1600

Количество полюсов: 6

Частота вращения: 60 Гц

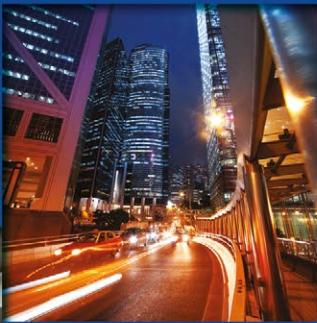
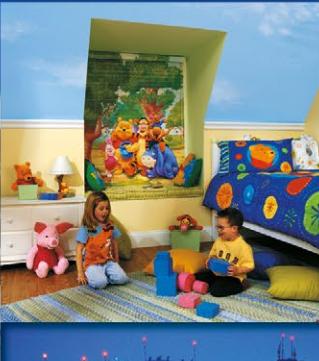


Область аэродинамических параметров для вентиляторов типоразмеров 1400 и 1600 мм с электродвигателем 60 Гц

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

www.ventilation-system.com

ДЫМОУДАЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ



Информация, представленная в каталоге, носит ознакомительный характер.

VENTS оставляет за собой исключительное право вносить любые изменения в конструкцию, дизайн, спецификацию, менять комплектующие в производимой продукции в любое время без предварительного предупреждения для улучшения качества выпускаемой продукции и дальнейшего развития производства.

2024-01

