

Серия **Enave-CT 100 P**


- Тип рекуператора: Противоточный
- Шумоизоляция
- Тип двигателя: ЕС
- Энтальпийный рекуператор
- Управление: Пульт ДУ
- Материал корпуса: EPP
- Датчик влажности: Опциональный

Модельный ряд	Размер подключаемого воздуховода, мм	Номинальная мощность, Вт	Максимальный расход воздуха, м <sup>3</sup> /час	Сторона обслуживания	Система управления
 Enave-CT 100 P A14	100/125	38	130	Универсальная	A14